

**COSTI E RICAVI SERVIZI PUBBLICI A DOMANDA INDIVIDUALE**  
**Consuntivo 2021**

allegato

**MENSE COMPRESSE QUELLE AD USO SCOLASTICO**

| Servizio                          | COSTI PREVISTI                   |                               |             | PROVENTI PREVISTI  |               |             | percentuale copertura costi |
|-----------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|-------------|--------------------|---------------|-------------|-----------------------------|
|                                   | Tipo spesa                       | intervento                    | importo     | Tipo entrata       | risorsa       | importo     |                             |
| Mense scuole materne              | spese personale-oneri diretti    |                               |             | proventi da utenti | 1010          |             |                             |
| Mense scuole materne              | spese personale-onri riflessi    |                               |             |                    |               |             |                             |
|                                   | Totale spese personale           |                               | -           |                    |               |             |                             |
| Mense scuole materne              | Spese prestazioni di servizi     |                               |             |                    |               |             |                             |
| Mense scuole materne              | Imposte e tasse - IRAP           |                               |             |                    |               |             |                             |
| Mense scuole elementari e medie   | Spese prestazioni di servizi     |                               |             | proventi da utenti | 1015          | € -         |                             |
| Mense scolastiche e pasti anziani | Contributi assistiti             | 3393 q.p. esenzioni           |             | proventi da utenti | 1016          | € -         |                             |
| Mense anziani e assistiti         | Spese per prestazione di servizi | Cap. 3373 q.p.                | € 23.752,19 | proventi da utenti | 1661          | € 10.171,86 |                             |
|                                   | Costi generali                   | programmi 102 e 103-q.p.0,10% | € 713,46    |                    |               | -           |                             |
|                                   |                                  | Totale costi                  | € 24.465,65 |                    | Totale ricavi | € 10.171,86 |                             |
|                                   |                                  |                               |             |                    |               | 41,58       |                             |

**COSTI E RICAVI SERVIZI PUBBLICI A DOMANDA INDIVIDUALE**  
**Consuntivo 2021**

**ASILO NIDO**

| Servizio | COSTI PREVISTI                     |                                                      |                     | PROVENTI PREVISTI                  |                      |                    | percentuale copertura costi |
|----------|------------------------------------|------------------------------------------------------|---------------------|------------------------------------|----------------------|--------------------|-----------------------------|
|          | Tipo spesa                         | intervento                                           | importo             | Tipo entrata                       | risorsa              | importo            |                             |
|          | Spese personale-<br>oneri diretti  | Cap. 3081                                            | € 243,89            | Contributo regionale               | 540                  | € 78.047,00        |                             |
|          | Spese personale-<br>oneri riflessi | Cap. 3082                                            | € 58,05             | Contributo regionale – nidi gratis | 541                  | € 19.508,87        |                             |
|          | Spese personale-<br>assegni fam    | Cap. 3084                                            | € -                 | Contributo regionale 0-6 anni      | 542                  | € -                |                             |
|          |                                    | Totale spese personale                               | € 301,94            | Proventi da utenti                 | 1000                 | € -                |                             |
|          | Spese pers.-<br>vestiario          | 3091                                                 |                     |                                    |                      |                    |                             |
|          | Utenze                             | 3101                                                 | € 18.550,10         |                                    |                      |                    |                             |
|          | Spese acquisto beni                | 3092                                                 | € -                 |                                    |                      |                    |                             |
|          | Spese beni e servizi               | 3102                                                 | € 173.778,47        |                                    |                      |                    |                             |
|          | Manutenzione ordinaria             | 3104                                                 | € 16.868,62         |                                    |                      |                    |                             |
|          | Imposte e tasse-IRAP               | 3141                                                 | € -                 |                                    |                      |                    |                             |
|          | Ammortament<br>o immobile          |                                                      | € 12.797,04         |                                    |                      |                    |                             |
|          | Contributi assistiti               | 3393 q.p. esenzioni                                  | € -                 |                                    |                      |                    |                             |
|          | Costi generali                     | Costi generali-<br>programmi 102 e<br>103 q.p. 1,00% | € 7.127,51          |                                    |                      |                    |                             |
|          |                                    | <b>Totale costi</b>                                  | <b>€ 229.423,68</b> |                                    | <b>Totale ricavi</b> | <b>€ 97.555,87</b> | <b>42,52</b>                |

**COSTI E RICAVI SERVIZI PUBBLICI A DOMANDA INDIVIDUALE**  
**Consuntivo 2021**

**RILASCIO COPIE INCIDENTI STRADALI E RAPPORTI DI SERVIZIO CORREDATI DA FOTOGRAFIE E PLANIMETRIE**

| Servizio | COSTI PREVISTI               |                                          |                   | PROVENTI PREVISTI              |                             |                   | percentuale copertura costi |
|----------|------------------------------|------------------------------------------|-------------------|--------------------------------|-----------------------------|-------------------|-----------------------------|
|          | Tipo spesa                   | intervento                               | importo           | Tipo entrata                   | risorsa                     | importo           |                             |
|          | Spese prestazioni di servizi |                                          | € 1.700,00        | Proventi da utenti             | 1630 q.p.                   | € 1.680,00        |                             |
|          | Ammortamenti o tecnico       |                                          | € -               | Rimborso spese da associazioni |                             |                   |                             |
|          | Costi generali               | Costi generali-programmi 102 e 103 0,02% | € 142,55          |                                |                             |                   |                             |
|          |                              | <b><i>totale costi</i></b>               | <b>€ 1.842,55</b> |                                | <b><i>Totale ricavi</i></b> | <b>€ 1.680,00</b> | <b>91,18</b>                |

**COSTI E RICAVI SERVIZI PUBBLICI A DOMANDA INDIVIDUALE**  
**Consuntivo 2021**

**SERVIZI CIMITERIALI**

| Servizio | COSTI PREVISTI               |                                          |                    | PROVENTI PREVISTI                  |                             |                    | percentuale copertura costi |
|----------|------------------------------|------------------------------------------|--------------------|------------------------------------|-----------------------------|--------------------|-----------------------------|
|          | Tipo spesa                   | intervento                               | importo            | Tipo entrata                       | risorsa                     | importo            |                             |
|          | Spese prestazioni di servizi | Cap. 3462 q.p.                           | € 73.518,81        | Proventi da utenti                 | 1050 - cap. 1051            | € 32.086,00        |                             |
|          | Consumo energia elettrica    | 3461 q.p.                                | € 11.076,95        | Corrispettivo illuminazione votiva | Cap. 1020                   | € 40.113,77        |                             |
|          | Costi generali               | Costi generali-programmi 102 e 103 0,74% | € 5.274,35         |                                    |                             |                    |                             |
|          |                              | <b><i>totale costi</i></b>               | <b>€ 89.870,11</b> |                                    | <b><i>Totale ricavi</i></b> | <b>€ 72.199,77</b> | <b>80,34</b>                |

**COSTI E RICAVI SERVIZI PUBBLICI A DOMANDA INDIVIDUALE**  
**Consuntivo 2021**

**RIEPILOGO**

| SERVIZIO            | COSTI             | RICAVI            | % COPERTURA  |
|---------------------|-------------------|-------------------|--------------|
| Mense               | 24.465,65         | 10.171,86         | 41,58        |
| Asilo nido          | 229.423,68        | 97.555,87         | 42,52        |
| Rapporti incidenti  | 1.842,55          | 1.680,00          | 91,18        |
| Servizi cimiteriali | 89.870,11         | 72.199,77         | 80,34        |
| <b>totali</b>       | <b>345.601,99</b> | <b>181.607,50</b> | <b>52,55</b> |